

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
			Д259160-ЭМ1.5.ДЗ, л.92	Общий вид		
			Д259160-ЭМ1.5.ДЗ, л.93	Схема принципиальная		
			Д259160-ЭМ1.5.ДЗ, л.94	Перечень надписей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Н51 01		
		1		Переключатель ПКУЗ-12-Ф-3044УЗ	10	22ИУ, 26ИУ, 28ИУ, 30ИУ, 80ИУ, 104ИУ, 74ИУ, 98ИУ, 42ИУ, 44ИУ
		2		Переключатель ПКУЗ-12-Л-2039УЗ	3	22SA1, 42SA, 44SA
		3		Переключатель ПКУЗ-12-А-0102УЗ	6	26SA, 28SA, 30KY2, 74SA, 80KY2, 104SA
		4		Переключатель ПКУЗ-12-А-0104УЗ	1	98KY

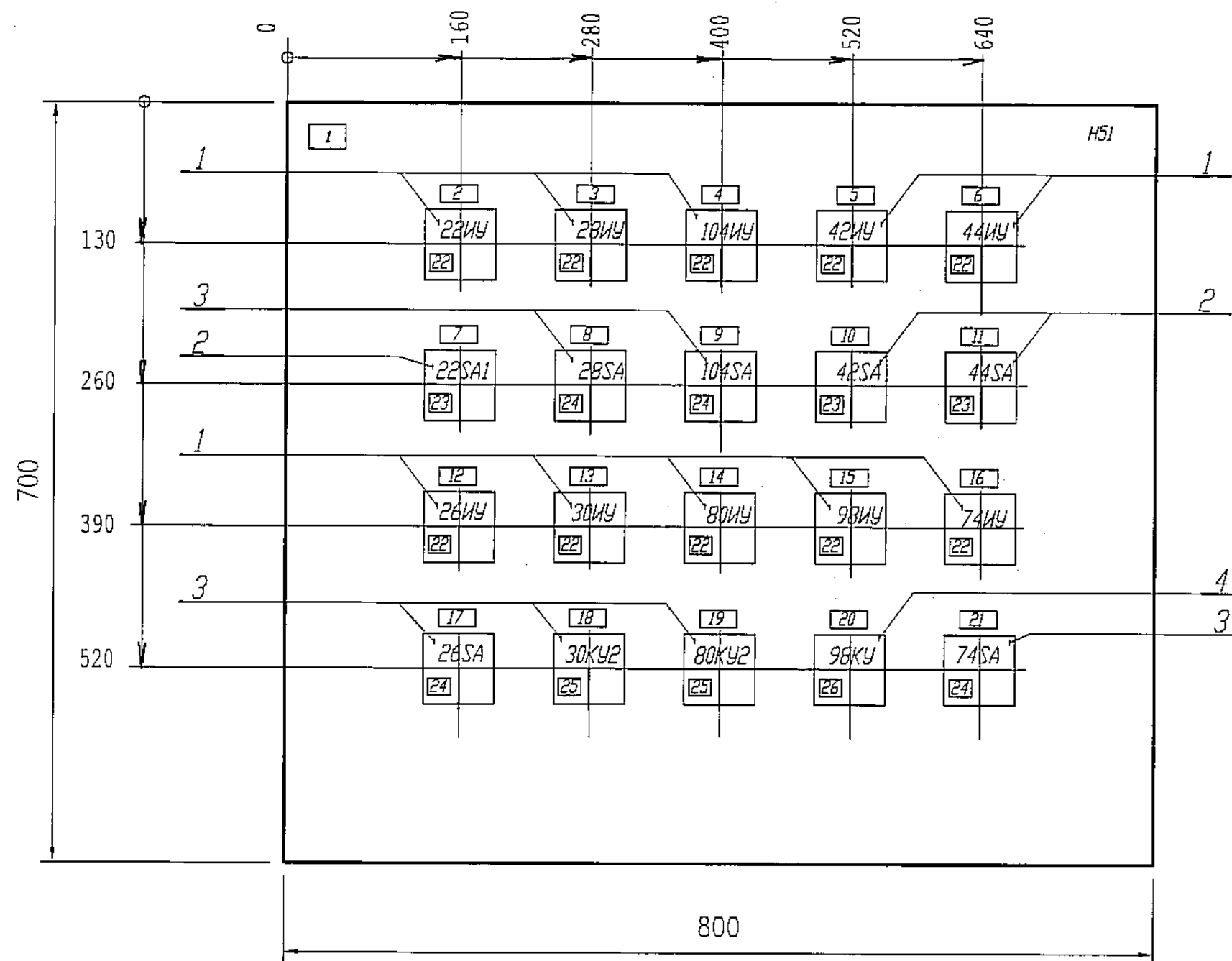
1) – производитель компания «Weidmuller»

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче
другим организациям и лицам без согласия института ГП «Укрگیпрометз»

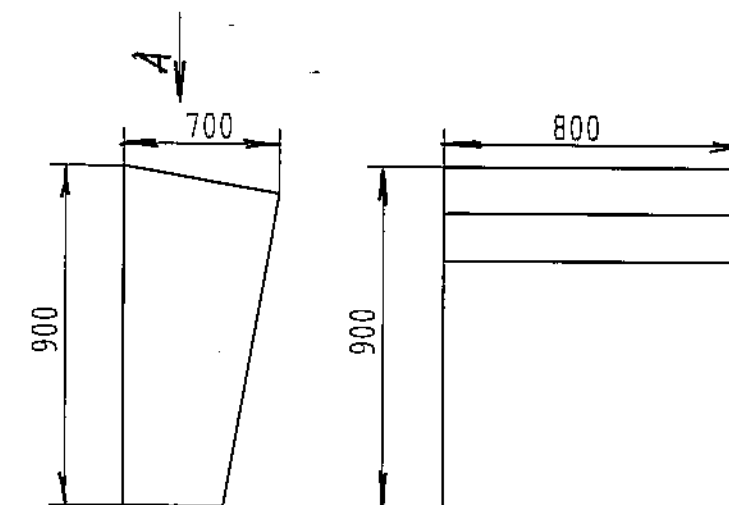
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подпись	Дата	Д259160-ЭМ1.5.ДЗ					
Изм. Кол.уч. Лист Недок Подпись Дата 03.08.15 03.08.15 03.08.15 03.08.15 03.08.15 03.08.15						ОАО "Запорожсталь"					
						Реконструкция ДП-3. Бункерная эстакада. Автоматическая конвейерная система шихтоподачи.					
						Утвердил	Данилова		Стадия	Лист	Листов
						Разраб.	Зайцев		Р	91.1	2
						Проверил	Тараник		УКРГІПРОМЕТЗ © ГП "УКРГІПРОМЕТЗ"		
Н.контр.	Коляда		Пульт оператора шихтоподачи ПО-П2. Технические данные аппаратов.								

Крышка пульта

Вид А

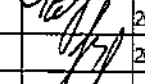


Габаритные размеры



1. Размеры для справок.
2. В контуре табличек и аппаратов указаны номера надписей по перечню надписей.
3. Степень защиты IP41

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия
ГП "Укрспромез"

						Д259160-ЭМ1.5.Д3			
						ОАО "Запорожсталь"			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Реконструкция ДП-3. Бункерная эстакада. Автоматическая конвейерная система шихтоподачи.	Стадия	Лист	Листов
							Р	92	
Утвердил	Данилова			20.05.15		Пульт оператора шихтоподачи ПО-П2. <i>общий вид</i>	 © ГП "УКРГИПРОМЕЗ"		
Разработал	Зайцев			20.05.15					
Проверил	Тараник			20.05.15					
Н.контр.	Коляда			20.05.15					

Панель	Строка	Надпись	Позиц. обозначение	Место надписи	Текст	Кол-во	Вид шрифта	Заготовка
		1	-	Табличка	Пульт ПО-П2	1		
		2	22ИУ	"	22.Грохот кокса Избиратель управления	1		
		3	28ИУ	"	28.Затв. весов мелочи кокса Избиратель управления	1		
		4	104ИУ	"	104.Затв. весов мелочи аглом. Избиратель управления	1		
		5	42ИУ	"	42.Грохот агломерата Избиратель управления	1		
		6	44ИУ	"	44.Грохот агломерата Избиратель управления	1		
		7	22SA	"	22.Грохот кокса Ключ управления	1		
		8	28SA	"	28.Затв. весов мелочи кокса Ключ управления	1		
		9	104SA	"	104.Затв. весов мелочи аглом. Ключ управления	1		
		10	42SA	"	42.Грохот агломерата Ключ управления	1		
		11	44SA	"	44.Грохот агломерата Ключ управления	1		

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия института ГП «Укрگیпромез».

Д259160-ЭМ1.5.ДЗ

ОАО "Запорожсталь"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Утвердил		Данилова			03.08.15
Разраб.		Зайцев			03.08.15
Проверил		Тараник			03.08.15
Н.контр.		Коляда			03.08.15

Реконструкция ДП-3. Бункерная эстакада.
Автоматическая конвейерная система
шихтоподачи.

Стадия	Лист	Листов
Р	94.1	3

Пульт ПО-П2.
Перечень надписей.



© ГП «УКРГІПРОМЕЗ»

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1226	24.08.15	

Лист
94.2

